



Öl-Zustandsüberwachung

Die zuverlässige online Öl-Condition
Monitoring Lösung für kritische Anwendungen



MICRORESONANT

Neue Technologie

MicroResonant hat sich auf die Analyse und Auswertung von Schwingungseigenschaften spezialisiert.

Mit Hilfe eines patentierten Messverfahrens ist es möglich, Schwingungseigenschaften beliebiger Systeme schnell und zuverlässig zu analysieren.

Auf Basis dieser Technologie entwickelt MicroResonant Messgeräte zur Messung mechanischer Eigenschaften von Flüssigkeiten mit herausragender Performance.



Neue Möglichkeiten

Die resonante Sensortechnologie ist der Schlüssel, um den hohen Anforderungen einer modernen Öl-Zustandsanalyse gerecht zu werden.

Neben herausragender Langzeitstabilität, hoher Messgenauigkeit und beeindruckender Auflösung bieten unsere Systeme die Möglichkeit, mehrere Parameter gleichzeitig zu überwachen.

Die Sensoren von MicroResonant leisten dabei einen wertvollen Beitrag zur hohen Verfügbarkeit moderner Maschinen in vernetzten Produktionsabläufen.

Homepage

Besuchen Sie uns unter

www.micro-resonant.at

MFA200

Der universelle Resonanzanalysator



Eigenschaften

- Einfache Vermessung von Resonanzen
- Kontinuierliches Tracking einer Resonanz
- Gleichzeitiges Messen von Resonanzfrequenz und Dämpfung
- Automatische Elimination von Störungen
- Patentiertes Messverfahren
- Hohe Genauigkeit durch leistungsstarke Signalverarbeitung

Anwendungsbeispiele

- Untersuchung von Schwingungseigenschaften
- Entwicklung resonanter Sensorsysteme
- Automatisierte Qualitätskontrolle

Vorteile

- Schnellere Implementierung von speziellen Messaufgaben
- Reduzierter Kalibrieraufwand durch rechnerische Kompensation von Störeffekten
- Flexible Möglichkeiten zur Datenanalyse und Export





VDC100

Die kompakte Messzelle



Eigenschaften

- Gleichzeitige Messung von Viskosität, Dichte, Permittivität und Leitfähigkeit
- Durchflussmesszelle mit geringem Flüssigkeitsvolumen
- Unabhängig von der Umgebungstemperatur durch schnelle aktive Temperaturregelung
- Hochdruckausführungen erhältlich
- Exakte Messung von Temperatur- und Druckverlauf der Messgrößen möglich

Anwendungsbeispiele

- Permanente online Öl-Zustandsüberwachung für höchste Ansprüche
- Bestimmung von Kompressionsmodul und Wärmeausdehnungskoeffizient in Hydrauliksystemen
- Bestimmung des Viskositätsindex von Ölen
- Messung gelöster Luft im Hydrauliköl
- Bestimmung von Mischungsverhältnissen von Fluiden
- Schnelle Analyse von Treibstoffen

Vorteile

- Herausragende Langzeitstabilität
- Aktive Temperaturregelung ermöglicht die präzise Bestimmung von Temperaturgängen
- Hohe Zuverlässigkeit durch Multi-Parameter-Messung

ICMS

Der praktische Einschraubsensor



Eigenschaften

- Gleichzeitige Messung von Viskosität, Dichte, Permittivität und Leitfähigkeit
- Integrierter Temperatursensor
- Hohe Messgeschwindigkeit
- Hochdruckgeeignet

Anwendungsbeispiele

- Permanente online Öl-Zustandsüberwachung
- Überwachung und Regelung von Mischvorgängen
- Dokumentation von Wartungsintervallen

Vorteile

- Einfach zu installieren
- Herausragende Langzeitstabilität
- Hohe Zuverlässigkeit durch Multi-Parameter-Messung





**Genauigkeit, die standhält.
Geschwindigkeit, die beeindruckt.
Robustheit, die überzeugt.**



MICRORESONANT OG
Hafenstraße 47 – 51
4020 Linz, Österreich

Kontaktieren Sie uns oder besuchen Sie unsere Homepage
+43 (0) 699 11 36 20 34 · <http://www.micro-resonant.at>
office@micro-resonant.at